

Vermeidung von Gefahren an der Quelle

ProSys ist auf dem besten Weg, der bevorzugte Lieferant von Containmentanlagen für die Pharmaindustrie zu werden

ProSys Containment & Sampling Technology sind Spezialisten in der Entwicklung und der Fertigung von Unter- und Überdruckisolatoren, Gloveboxen, Downflow Booths, RABs (Restricted Access Barriers) und Probenehmern für die sich ständig ändernden Anforderungen der Pharmaindustrie. ProSys bietet sowohl Standardlösungen, als auch auf Kundenwunsch maßgeschneiderte Systeme.

Die Firma wurde 1997 als Lieferant für Sonderanlagen zur Probenahme von Pharmawirkstoffen in Irland gegründet. Während der letzten fünf Jahre hat sich der Bereich der Containmentanlagen bei ProSys stark erweitert und weiter entwickelt. ProSys's Ziel für die Zukunft ist, bevorzugter Lieferant von Containmentsonderanlagen für die Pharmaindustrie, weltweit zu werden.



Vermeidung von Gefahren an der Quelle

Unsere Philosophie ist Gefahrstoffe an deren Quelle zu umschließen, den Reinigungsaufwand zu minimieren, die Flexibilität zu maximieren und eine sichere Arbeitsumgebung für die Nutzer zu gewährleisten.

Anwendungsabhängig können mit dem Nutzer primäre oder sekundäre Containmentstrategien entwickelt

oder aber eine Kombination von verschiedenen Technologien erstellt werden, um die beste Lösung für die Anwendungsproblemstellung zu finden. Alle ProSys Anlagen sind getestet und qualifiziert, um potenziell gefährliche Stoffe mit extrem niedrigen OEL's (Operator Exposure Levels), bei Wahrung der Flexibilität für den Nutzer, sicher zu handhaben. ProSys Containment & Sampling Technology liefert schlüsselfertige Anlagen vom ersten Konzeptdesign zur eigenen Fertigung bis zur Inbetriebnahme, Containmentüberprüfung, Nutzertraining und Qualifikation der Anlagen (IQ/OQ/PQ) vor Ort.

Neue Produktionsanlage



Die Hauptniederlassung der Firma ist in Cork (Irland), mitten in einem Nukleus der europäischen Pharmaindustrie, wo sich Produktionsstätten von Firmen wie Pfizer, GSK, Janssen, Eli Lilly, usw. befinden. 2011 errichtete ProSys eine neue Fabrik in Carrigtohill (County Cork), inklusive eines speziellen Reinraums für die Montage und die Betriebsabnahme von GMP Anlagen.

Eigene Verkaufsniederlassungen sind bereits in Liverpool (England), New Jersey (USA) und in Lille (Frankreich) etabliert und eine weitere Niederlassungen werden folgen.



Wirtschaftliche Betreiberkosten

Durch eine „Life Cycle“ Kostenanalyse der Anlagen kann ProSys die Betriebskosten Ihrer Systeme von Anfang bis Ende optimieren, um dem Nutzer verschiedene Alternativen für eine optimale Kostenauslastung zu bieten.

ProSys hat kürzlich ein Containmentprojekt für einen Pharmakunden in den USA realisiert, bei der eine bestehende Kapselfüllanlage mit Containment aufgerüstet werden musste. Ein Kundenteam, bestehend aus Ingenieuren und Bedienern der Anlage, kam nach Irland, um eine ergonomische Studie, sowie Containmentanalyse und Betriebsabnahme des fertigen Systems durchzuführen. Das Projekt beinhaltete die Neuverkabelung der Steuerung der Kapselfüllanlage, sowie die Modifizierung der bestehenden mechanischen Apparaturen der Maschine. Die einzige Alternative für den Kunden war die Beschaffung einer Neuanlage, welche 1 Million US\$ mehr gekostet hätte, als das Aufrüstungsprojekt mit ProSys.

