

- Isolator zur Nachrüstung an vorhandenen Verarbeitungsanlagen mit High-Containment zur Erfüllung von OEL4-Anforderungen (z.B. Kapselfüllmaschinen, Tablettenpressen etc.)
- Materialzuführung und Enddosierungsausgabe unter Containment-Bedingungen
- komplettes Projektmanagement von Anfang bis Ende einschließlich erforderlicher Modifikationen der Maschine durch Originalhersteller
- Integration und Lieferung von Zusatzkomponenten wie Staubabscheidern, Probenehmern für Tabletten, Entstaubern, Metalldetektoren, Systemen zur Feststoffzuführung etc.
- Signifikante Kostenersparnis im Vergleich zum Neukauf

VORHER



NACHHER

