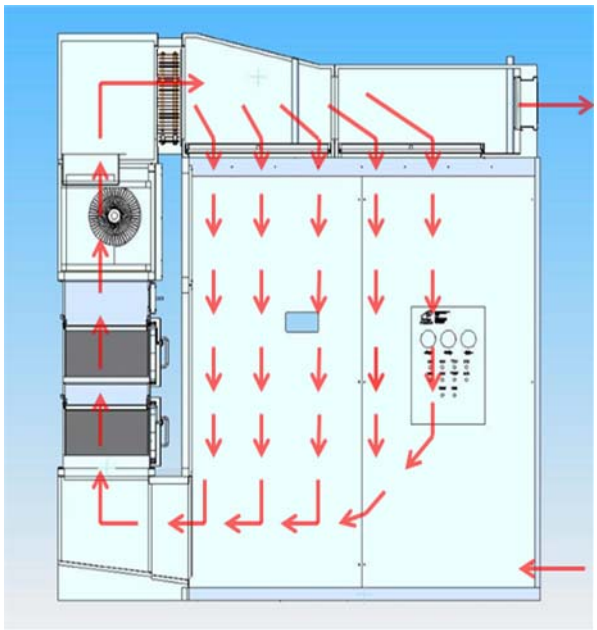
CONTAINMENT & SAMPLING TECHNOLOGY

ProSys Downflow -Anlage

info@prosys.ie • www.prosys.ie • +353 (0)21 4853900

- Downflow-Anlage für Anwendungen unter Containment-Bedingungen
- OEL von 50 - 100 µg/m³ ohne Containment-Schild, OEL < 10 µg/m³ mit Containment-Schild
- Über HEPA-Filter gereinigte Umluft sorgt für eine reine Arbeitsumgebung und bietet Schutz für den Bediener bei minimaler Auswirkung auf das Lüftungssystem der Anlage
- Integrierte Ventilations- und Filtersysteme sowie Bedienteile überwachen die optimalen Bedingungen der Kabine und halten sie aufrecht
- Kabinenzubehör wie Workstation, Wiegesystem und Trommel-/Fass-Schwenkvorrichtungen können optional für die meisten Anwendungen integriert werden
- Optional integrierte Schnittstellen für Versorgung, Service und Datentransfer



EQA QUALITY ASSURED COMPANY

www.prosys.ie